

에폭시 수지 및 경화제



제품 정보



01 KER 액상 에폭시 수지

"KER" 액상 에폭시 수지는 여러 주요 산업에서 사용됩니다. 특히 페인트 산업(고형 및 용제형 코팅), 전기 산업(주조, 포팅, 캡슐화), 건설 산업(바닥재, 모르타르, 그라우트, 접착제) 및 기타 많은 응용 분야에서 사용됩니다. 예를 들어 구조용 적층판, 고성능 접착제 등이 있습니다. KER 범위는 사용자에게 다양한 선택을 제공하는 다양한 반응성, 점도 및 취급 특성을 가진 수지를 포함합니다.

등급	EGC (mmol/kg)	WPE (g/eq)	점도 @25°C (Pa.s)	색상 (Pt/Co)	하이드로 클로라이드 (mg/kg)	비고
KER 215	4,800-5,200	192-208	0.7-1.1	Max. 100	-	AGE로 희석됨, 낮은 점도
KER 215HC	4,650-5,100	196-215	1.0-3.0	Max. 100	5,000-9,000	AGE로 희석됨, 비결정성
KER 8132	4,650-5,130	195-215	0.5-0.7	Max. 100	-	AGE로 희석됨, 비결정성
KER 815	5,100-5,600	178-196	0.7-1.1	Max. 100	-	BGE로 희석됨, 낮은 점도
KER 815HC	4,651-5,128	195-215	0.8-1.6	Max. 100	17,500-19,500	
KER 815J	5,128-5,714	175-195	0.15-0.5	Max. 100	6,000-9,000	-
KER 8240	4,545-5,000	200-220	0.7-1.1	Max. 100	< 400	AGE 및 BA로 희석됨
KER 880	5,263-5,376	186-190	12-14	Max. 100	< 300	표준, 낮은 글리콜
KER 827	5,400-5,550	180-185	8.0-10.5	Max. 100	< 400	표준
KER 828K	5,290-5,346	187-189	11-14	Max. 100	180-250	
KER 828	5,260-5,420	184-190	12-14	Max. 100	< 400	
KER 828EL	5,260-5,420	184-190	12-14	Max. 100	< 200	
KER 828A	5,200-5,400	185-192	12-15	Max. 100	1,000-2,000	표준, 비결정성
KER 828H	4,878-5,348	187-205	12-18	Max. 100	5,000-10,000	비결정성, 낮은 점도
KER 828S	4,444-4,878	205-225	19-24	Max. 100	18,500-22,000	
KER 828HC	4,000-5,000	200-250	20-30	Max. 100	18,000-28,000	
KER 828LV	5,340-5,500	182-187	10-12	Max. 100	< 500	낮은 점도
KER 828HLV	5,350-5,520	181-187	9-11	Max. 100	< 400	
KER 829	5,076-5,235	191-197	3.0-7.0	Max. 100	-	높은 반응성
KER 834	3,800-4,250	235-263	2.1-2.3 *	Max. 100	< 300	반고체, 용액에서 사용 가능
KER 836	2,990-3,450	290-334	2.0-3.6 *	Max. 100	-	
KER 8828HB	4,390-4,813	208-228	1.5-2.0	Max. 100	5,400-9,000	벤질 알코올로 희석됨, 낮은 점도

- 1 Pa.s = 10 포이스
- 점도 * = MEK에서 40wt% 고체

02 KER 솔루션 에폭시 수지

고점도 액체 및 저분자량 에폭시 수지는 자일렌 또는 기타 다양한 용매로 용해된 형태로 제공됩니다. 이러한 수지의 주요 용도는 기본 수지와 동일합니다. Kumho P&B Chemicals에서 현재 생산되는 표준 KER 등급에는 KER 834-X-80, KER 3001-X-75가 포함됩니다. 고분자량 KER 에폭시 수지 솔루션은 요청 시 제공될 수 있습니다.

등급	EGC (mmol/kg)	WPE (g/eq)	점도 @25°C (Pa.s)	색상 (Pt/Co)	비휘발성 (wt.%)	비고
KER 827-X-90	5,260-5,555	180-190	Q-U *	Max. 100	89-91	실은 경화 코팅
KER 828-X-90	5,260-5,420	184-190	-	Max. 100	89-91	
KER 834-X-80	3,800-4,250	235-263	-	Max. 100	79-81	
KER 834-X-85	3,800-4,250	235-263	-	Max. 100	84-86	
KER 834-X-90	3,800-4,250	235-263	-	Max. 100	89-91	
KER 836-C-75	2,990-3,450	290-334	-	Max. 100	74-76	
KER 836-X-80	2,990-3,450	290-334	2.5-5.0	Max. 100	79-81	
KER 1001-HU-65	2,000-2,220	450-500	U-W *	Max. 100	64-66	
KER 1001-FX-65	2,000-2,220	450-500	0.4-1.4	Max. 100	64-66	
KER 1001-X-70	2,000-2,220	450-500	2.5-4.0	Max. 100	69-71	
KER 1001-X-75	2,000-2,220	450-500	-	Max. 100	74-76	
KER 3001-CTR-50	2000-2,220	450-500	-	Max. 100	49-51	
KER 3012-X-75	1,887-2,000	500-530	-	Max. 100	74-76	
KER 3001MSQ-X-75	1,818-2,000	500-550	Z4-Z8 *	Max. 100	74-76	
KER 3001-X-70	2,000-2,220	450-500	2.5-4.0	Max. 100	69-71	
KER 3001-X-75	2,000-2,220	450-500	8.0-14.0	Max. 100	74-76	
KER 3001-XK-60	2,000-2,220	450-500	H-P *	Max. 100	59-61	
KER 3002-X-75	1,420-1,600	625-704	-	Max. 100	74-76	
KER 3004-C-65	1,020-1,180	847-980	2.0-8.0	Max. 100	64-66	
KER 3004N-HU-60	1,064-1,130	885-940	Z-Z2 *	Max. 100	59-61	
KER 3004N-C-75	1,010-1,125	890-990	-	Max. 100	74-76	
KER 3004-CFT-50	1,000-1,110	901-1,000	0.25-0.4	Max. 100	49-51	
KER 3007-KSH-50	435-500	2,000-2,300	0.9-1.5	Max. 100	> 50	
KER 3007K-FLX-50	440-540	1,852-2,273	1.4-2.0	Max. 100	49-52	
KER 3007K-QX-50	435-500	2,000-2,300	1.0-4.0	Max. 100	49-51	
KER 1007-LX-50	540-600	1,667-1,852	W+-Z1-	Max. 100	49-51	

• EGC, WPE: 고체 기반 데이터

• 점도: 가드너 점도

03 KER 고체 에폭시 수지

고체 KER 에폭시 수지는 주로 용제형 페인트, 공기 건조 에폭시 에스터, 캔 코팅, PCM(코일) 코팅, 파우더 코팅, 인쇄 회로 기판 및 몰딩 파우더 제조에 사용됩니다. KER 등급 범위에는 다양한 분자량의 수지가 포함되어 있습니다. Kumho P&B Chemicals에서 제조한 모든 고체 KER 에폭시 수지 등급은 낮고 일관된 가수분해성(또는 비누화성) 염소 함량이 특징입니다.

등급	EGC (mmol/kg)	WPE (g/eq)	점도 @25°C (mPa.s)	색상 (Pt/Co)	비고	
KER 1001MSQ	1,740-2,000	500-575	6.3-7.9	Max.100	1형 수지보다 소결이 적음	
KER 3001	2,000-2,220	450-500	6.3-7.9	Max.100	실온 경화, 해양 및 증부하 코팅	
KER 3001N	2,040-2,170	461-490	5.3-6.8	Max.100		
KER 3012	1,887-2,000	500-530	200-250 ⁵	Max.100	1형 수지보다 소결이 적음	
KER 3021	1,818-1,923	520-550	500-1,000 ²	Max.100	파우더 코팅	
KER 3022H	1,587-1,695	590-630	G-L ⁵	Max.100		
KER 3022	1,429-1,667	600-700	5,000-15,000 ¹	Max.100		
KER 3002	1,420-1,600	625-704	10.5-13.5	Max.100		
KER 3002N	1,515-1,560	641-660	8.9-9.8	Max.100		
KER 3002SQIP	1,420-1,600	625-704	1,200-2,000 ²	Max.100		
KER 3032	1,379-1,538	650-725	2,000-3,500 ²	Max.100		
KER 3003	1,260-1,420	704-794	13-17	Max.100		
KER 3033	1,190-1,370	730-840	3,500-7,000 ²	Max.100		
KER 1033	1,190-1,282	780-840	2,000-5,000 ²	Max.100		
KER 3003KFL	1,260-1,380	725-794	유동제 2.43-2.97 (wt.%)	-		흐름 제어제 포함
KER 3003-FCA-10	1,135-1,295	770-880	유동제 9.10-11.0 (wt.%)	-		
KER 3004S	1,204-1,282	780-830	3,000-7,000 ²	Max.100	와이어 코팅	
KER 3035	1,111-1,250	800-900	2,000-5,000 ²	Max.100	파우더 코팅, 캔 코팅	
KER 1004	1,053-1,177	850-950	15-25	Max.100		
KER 3004	1,020-1,180	847-980	20-25	Max.100		
KER 3004N	1,028-1,145	873-973	14.5-17.0	Max.100		
KER 3034	1,025-1,143	875-975	1,500-4,000 ³	Max.100		
KER 3004CD	1,020-1,080	926-980	16-22	Max.100		
KER 3004K	970-1,070	935-1,031	22-27	Max.100		
KER 3005K	833-910	1,100-1,200	1,300-2,300 ⁴	Max.100		
KER 3006N	600-660	1,515-1,665	32-48	Max.100	구워서 경화된 코팅, 캔 코팅 및 코팅된 금속용 프라이머 코팅	
KER 3007K	460-640	1,563-2,174	50-100	Max.100		
KER 7007	513-588	1,700-1,950	30-70	Max.100		
KER 1009	260-440	2,273-3,846	100-280	Max.100		